

Общие данные

1. Проект разрабатывается на основании:
– Технического задания № НП–2021 от ООО “Нобогор–Прикамье”
– Обмерных чертежей 12–2021–КНС.04

2. Проектом предусматривается установка автоматической грабельных решеток РВГО 1200.1900.500.20 производства ООО “Экополимер”.

3. Прозор полотна решетки – 20 мм

4. Решетка вертикальная грубой очистки предназначена для предварительной очистки сточных вод на канализационных насосных станциях, канализационных очистных сооружениях и промышленных предприятий от крупных механических загрязнений величиной более прозора (расстояние между стержнями) фильтрующего экрана. Данный тип решеток предназначен для установки их в канал

5. Конструкция решетки:
Основным корпусным элементом решетки является корпус, на которой закреплен фильтрующий экран, набранный и сваренный из плоских параллельных полос. Фильтрующий экран установлен в направляющих рамы, с возможностью поднятия и обслуживания в процессе эксплуатации. Порог приподымает отходы, оседающие у подножья решетки для дальнейшего их удаления ковшом. Ковш в передней части имеет граблину. Он закреплен на ленточной стропе и входит граблиной в прозоры экрана. Ленточная стропы, намотанная на барабан, приводится в движение мотор–редуктором. Перемещаясь в направляющих рамы снизу–вверх, ковш снимает отходы с фильтрующего экрана и поднимает их. В верхней части решётки очиститель снимает отходы с гребенок. Далее отходы, направляемые защитным кожухом склиза, подаются на транспортирующее устройство или в мусорный контейнер.

Движущиеся элементы решетки закрыты защитными кожухами, боковыми вставками и защитным кожухом склиза. Решетка на месте эксплуатации устанавливается на дно канала и фиксируется на неподвижные опоры. Зазор между рамой решетки и вертикальными стенками канала перекрывается резиновым фартуком–уплотнителем. Для контроля уровня воды в канале на решетке установлен датчик уровня. Управление работой решетки осуществляется по сигналам от индуктивных датчиков, установленных на раме.

6. Система управления
Решётка оснащается системой управления, состоящей из шкафа управления ШУ, выносного пульта управления ВПУ и датчика уровня.

Система управления обеспечивает работу решётки в автоматическом и ручном режимах, а также защиту от нештатных ситуаций с отключением питания привода и подачей аварийного сигнала. Автоматический режим работы предназначен для автоматического управления циклической работой (цикл–работа, цикл–пауза) привода решетки, а также включения и отключения привода решетки в зависимости от уровня сточных вод в канале перед решеткой.

Фаза “работа” цикла “работа–пауза” при работе решетки в автоматическом режиме длится в течение времени Т1, после чего привод решетки автоматически останавливается на интервал времени Т2 (фаза “пауза” цикла “работа–пауза”), по истечению которого вновь повторяется рабочий цикл “работа–пауза”. Интервалы времени Т1 и Т2 устанавливаются производителем. В случае необходимости интервалы времени Т1 и Т2 могут регулироваться технологической службой эксплуатирующей организации. При достижении уровня сточных вод в канале перед решеткой максимального значения (определяется регулировкой датчика уровня) происходит автоматическое включение фазы “работа” цикла “работа–пауза” привода, даже если фаза “пауза” цикла “работа–пауза” не завершена. После снижения уровня сточных вод перед решеткой происходит автоматический ее переход в штатный циклический режим работы “работа–пауза”

7. Все технические характеристики и комплект поставки грабельной решетки указаны в руководстве по эксплуатации (приложение к рабочей документации)



8. Перед окном выгрузки укладывается стальной лист рифленый (ромб). Лист покрыть защитным покрытием – “Полурен–01” в 1 слой, “Полурен–601” в 1 слой

9. Демонтажные работы: провести демонтаж существующих грабельных решеток – 2 шт

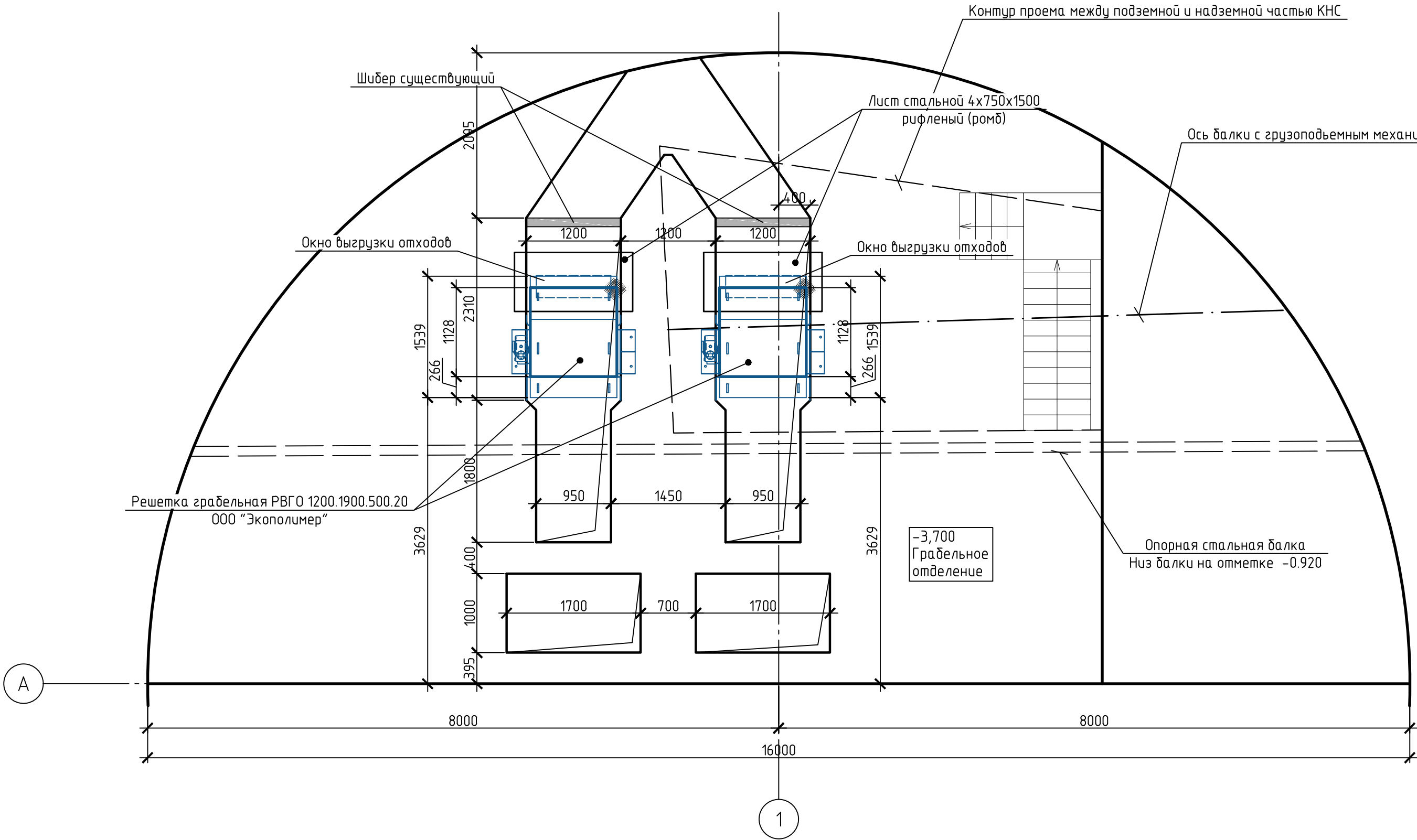
Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы:	
“Экополимер”	Инструкция по эксплуатации грабельной решетки	
12–2021–КНС.ТХ.4.С	Спецификация оборудования, изделий и материалов	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План монтажа грабельнх решеток РВГО	
3	Грабельная решетка РВГО 1200.1900.500.20	

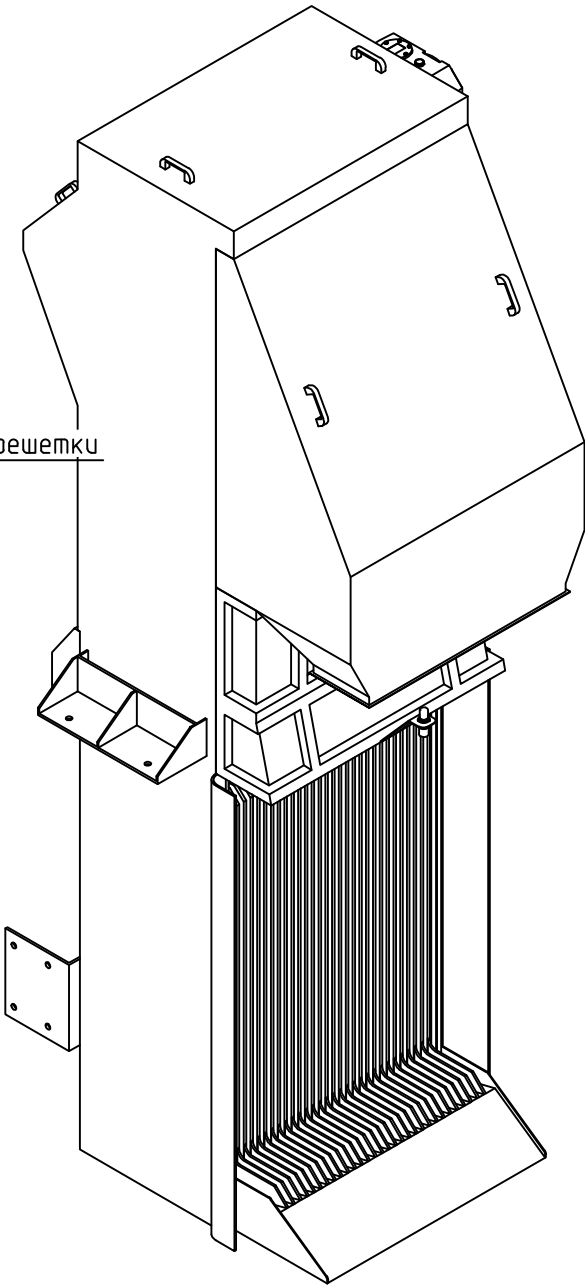
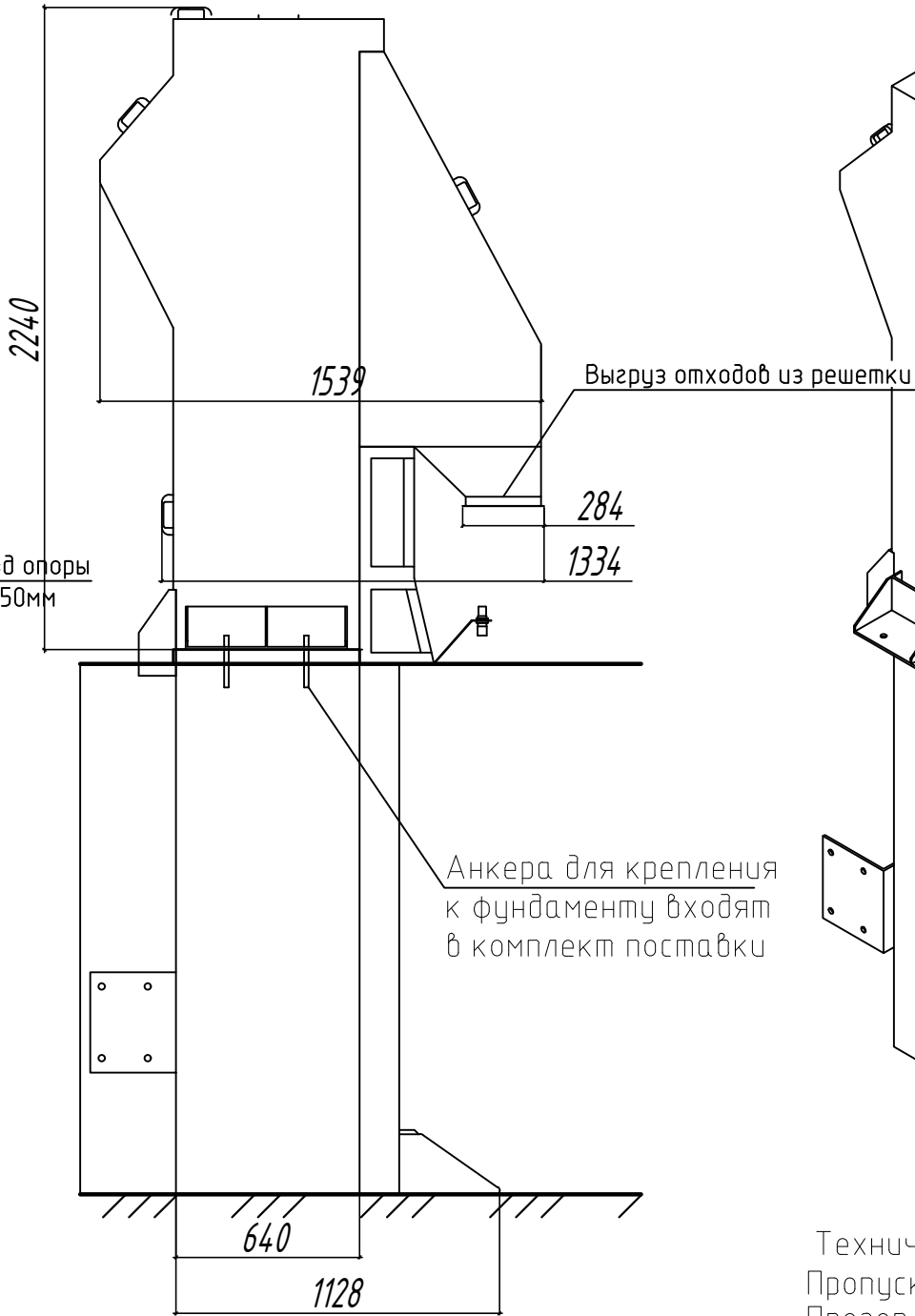
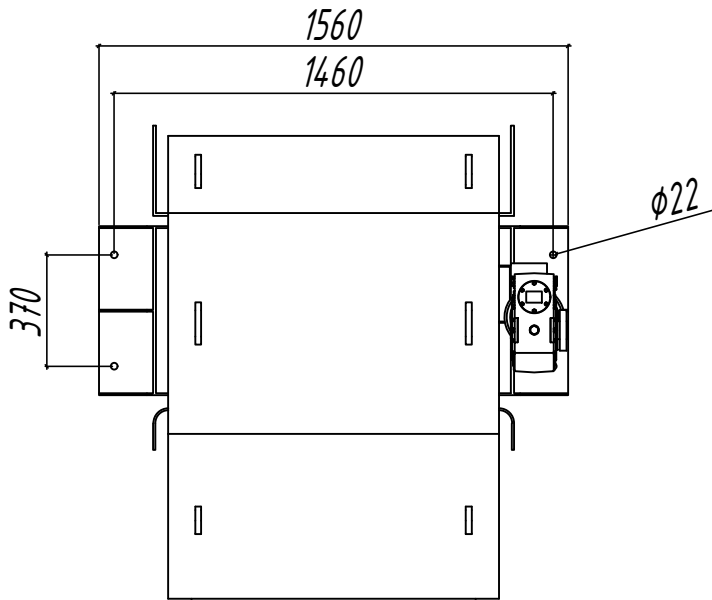
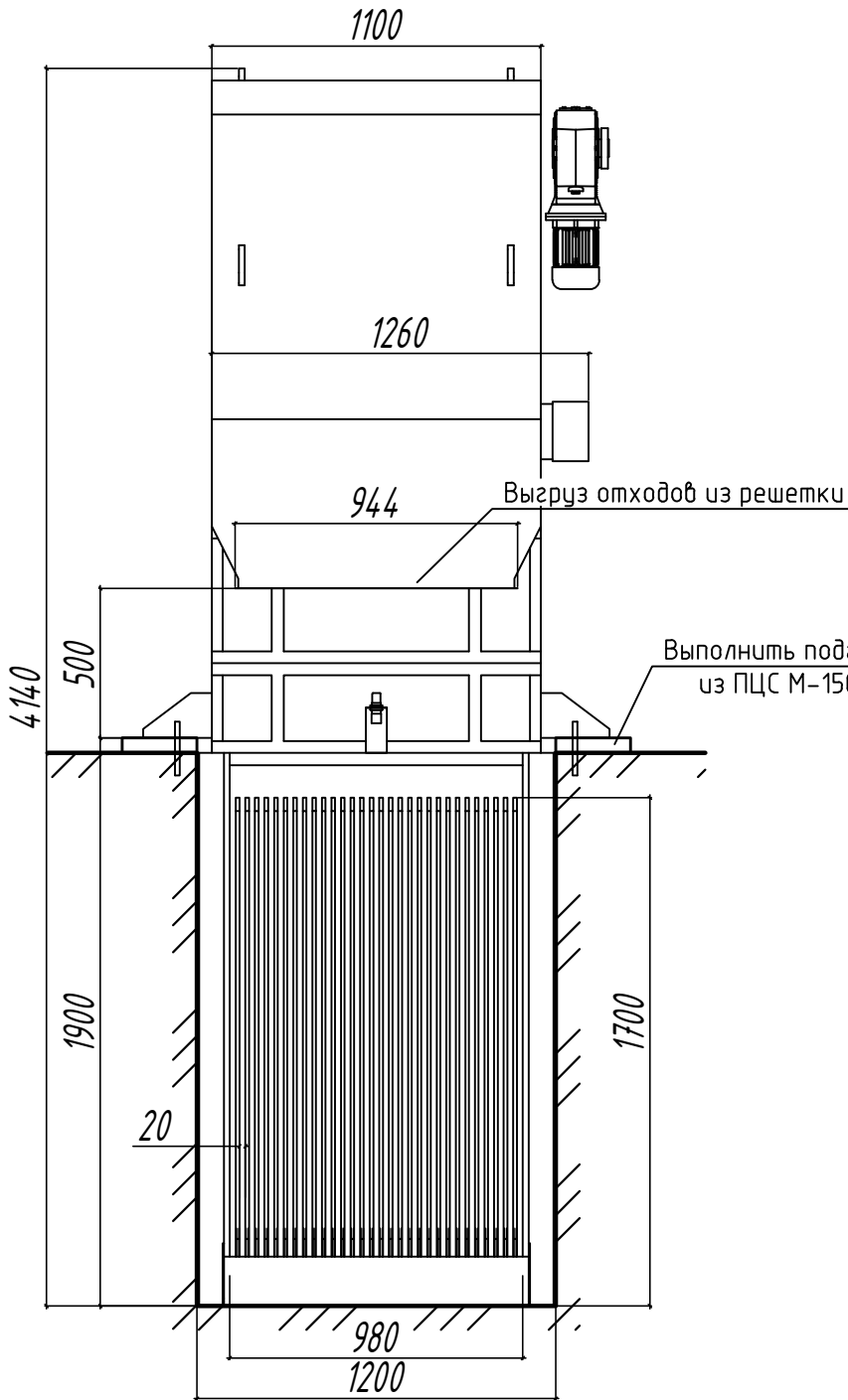
						12–2021–КНС.ТХ.4			
						Модернизация систем сорозadržания на канализационных насосных станциях г. Перми			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	КНС “Крохалева”	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Коростелев			01.22		Р	1	3
Разраб.		Червякова			01.22	Общие данные	ООО “Инжиниринг”		

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		



						12-2021-КНС.ТХ.4			
						Модернизация систем сорозadržания на канализационных насосных станциях г. Перми			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	КНС "Крохалева"	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Коростелев		<i>[Signature]</i>	01.22		Р	2	
Разраб.		Червякова		<i>[Signature]</i>	01.22	План монтажа грабельных решеток РВГО	ООО "Инжиниринг"		

Грабельная решетка РВГО 1200.1900.500.20



Технические характеристики
Пропускная способность – 3120м3/час
Прозор – 20мм;
Ширина канала для установки – 1200мм;
Глубина канала для установки – 1900мм;
Высота выгрузки – 500мм;
Мощность привода лебедки – 0,55кВт.
Степень защиты привода – ip68.

Согласовано		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

							12-2021-КНС.ТХ.4			
							Модернизация систем сорозadržания на канализационных насосных станциях г. Перми			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		КНС "Крохалева"	Стадия	Лист	Листов
ГИП			Коростелев		01.22			Р	3	
Разраб.			Червякова		01.22		Грабельная решетка РВГО 1200.1900.500.20	ООО "Инжиниринг"		

Инв.№ подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы кг	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Грабельная решетка РВГО 1200.1900.500.20 (в комплекте), в т.ч.:	РВГО 1200.1900.500.20		ООО "Экополимер"	шт	2		
1.1	Решетка РВГО 1200.1900.500.20 (привод ip-68)						1620	
1.2	Шкаф управления решеткой ШУ							
1.3	Выносной пульт управления ВПУ							
1.4	Датчик уровня							
1.5	Стойка выносного пульта управления							
1.6	Кронштейн крепления датчика уровня							
1.7	Комплект крепёжных изделий (решетка, ШУ, ВПУ)							
1.8	Комплект ЗИП (ленточная стропа)							
1.9	Комплект документации: инструкция по эксплуатации; паспорт; документация на комплектующие; комплект чертежей, необходимых для сборки и монтажа; декларация соответствия ТР ТС							
	Подготовка под опоры из песко-цементной смеси М150				м3	0.017		
	Лист стальной 4x750x1500 рифленый (ромб)				шт	2		
	Защитное покрытие листов – "Полурен-01" (1 слой) расход 0.16кг/м2 / "Полурен-601" (1 слой) расход 0.22кг/м2				м2	2.25		
	Демонтажные работы:							
	Решетка грабельная (сущ.)				шт	2	610	

						12-2021-КНС.ТХ.4.С					
						Модернизация систем сорозadržания на канализационных насосных станциях г. Перми					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	КНС "Крохалева"		Стадия	Лист	Листов	
ГИП		Коростелев			01.22			Р	1	1	
Разраб.		Червякова			01.22	Спецификация оборудования, изделий и материалов		ООО "Инжиниринг"			